

# Contenu de la formation

Contenu (champ facultatif)

Description détaillée des différents sujets traités dans la formation, en fonction d'objectifs pédagogiques et de formation définis explicitement.

Contenu

← → | **B** *I* **S** | I | :: | ☰ | 🔍 | 🔄 | 📄 Source | AA aā

Compétences attestées :

Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz (TIG)

- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec le procédé TIG en monopasse et multipasse
- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec les procédés TIG et arc électrode enrobée en multipasses
- Contrôler la qualité de ses soudures selon le cahier des charges en vigueur
- Réparer des soudures défectueuses à plat sur des éléments de tuyauterie

Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz

- Souder des éléments de tuyauteries en toutes positions avec le procédé TIG en monopasse et multipasses
- Souder des éléments de tuyauterie en toutes positions avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses
- Réparer des soudures défectueuses en toutes positions sur des éléments de tuyauterie

body 2027 caractères restants ▲

Révision #3

Créé 2025-05-23 09:43:13 CEST par Nathalie Lavolo

Mis à jour 2025-05-23 10:10:06 CEST par Nathalie Lavolo